

IMPRIMO® LC Temp It

Verarbeitungshinweise

Beschreibung:	IMPRIMO® LC Temp It ist ein mittels Bildprojektionssystemen (385 nm) photopolymerisierbares, methacrylatbasiertes Harz zur Herstellung von Langzeitprovisorien wie Kronen, Brücken und Mock-Ups. IMPRIMO® LC Temp It ist auf Biokompatibilität getestet und erfüllt sowohl die applikativen als auch alle mechanischen Anforderungen. IMPRIMO® LC Temp It sollte in Bauprozessen mit z-Auflösungen von 50-100 µm eingesetzt werden. Druckerparameter sind erhältlich für Asiga MAX™ und Asiga PRO 4K.
Verarbeitungshinweise:	Stellen Sie sicher, dass IMPRIMO® LC Temp It vor der Benutzung auf 23 °C bis 30 °C temperiert wird. Unter Verwendung der persönlichen Schutzausrüstung (Schutzbrille, Handschuhe und Mundschutz) das Material in das eingesetzte Tray füllen. Kleinere Luftblasen können vorsichtig mit einem Spatel entfernt werden. Wenn Verunreinigungen des Materials vorliegen wie z. B. Schmutz oder Bruchstücke, kann das Material aufgrund der niedrigen Viskosität filtriert und neu aufgerührt werden. Das Material ca. 1 Stunde ruhen lassen, um Blasen einschließen zu vermeiden. Die temporären Restaurationen können durch lichthärtende Verbundwerkstoffe individualisiert werden. Die Reduktion der Restauration sollte 0,3 mm (Inzisal- und Vestibularbereich) nicht überschreiten. Bitte befolgen Sie die Anweisungen der Hersteller von lichthärtenden Verbundwerkstoffen. Zur Zementierung eignen sich gängige provisorische Zahnemente (frei von Eugenol) und Klebstoffe. Die inneren Bereiche der Krone sollten durch Sandstrahlen oder andere üblicherweise verwendete Techniken konditioniert werden.
Kontraindikationen:	IMPRIMO® LC Temp It sollte für keine anderen Zwecke als die generative CAD/CAM-Fertigung von temporären Kronen, Brücken und Mock-Ups verwendet werden. Es können Brücken mit maximal einem Pontic hergestellt werden. Dabei ist zu beachten, dass die Anschlussbereiche bei Frontzahnbrücken mind. 12 mm² und bei Seitenzahnbrücken mind. 14 mm² aufweisen. Mindestwandstärken sind okklusall 1,5 mm (zentrale Fissur) und umlaufend 1mm. IMPRIMO® LC Temp It ist ein Medizinprodukt der Klasse IIa.
Nachbearbeitung:	Nach Abschluss des Drucks müssen die Objekte von der Modellplattform entfernt werden. Unpolymerisierte Harzrückstände werden mithilfe von Isopropanol und einer weichen Bürste rückstandslos entfernt oder können in einem Reinigungsgerät wie RS wash oder IMPRIMO® Clean mittels Reinigungsflüssigkeit IMPRIMO® Cleaning Liquid beseitigt werden.
Nachhärtung:	Die vollständige Aushärtung der Objekte erfolgt mit Hilfe eines Lichtofens wie RS cure oder IMPRIMO® Cure. Die Wellenlänge von 385 nm und die unterstützende Verwendung von Schutzgas oder eines Vakuums zur Vermeidung einer Dispersionsschicht sind zwingend notwendig. Die Polymerisation im RS cure benötigt 11 Minuten im Vakuum. Die Polymerisation im IMPRIMO® Cure dauert 10 Minuten in einer Stickstoffumgebung. Die Parameter sind im RS cure und IMPRIMO® Cure bereits als Programm hinterlegt. Abweichungen vom aufgeführten Nachbelichtungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften oder Farbabweichungen des Materials führen.
Haltbarkeit/Lagerung:	Das Material bei Zimmertemperatur (18 °C bis 28 °C) lagern und vor Lichteinfluss schützen. Jeder Lichteinfluss kann zu einer Schädigung des Materials führen. Den Behälter nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.
Gefahrenhinweise:	Längerer Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen kann zu Reizungen führen. In Einzelfällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von IMPRIMO® LC Temp It kommen, für weitere Einzelheiten verweisen wir auf unsere Sicherheitsdatenblätter für IMPRIMO® LC Temp It. Bei versehentlichem Augenkontakt mit ausreichend Wasser spülen und den Arzt aufsuchen. Bei versehentlichem Hautkontakt mit ausreichend fließendem Wasser und Seife abwaschen. Vorsicht: Abspolymerisierte Harze sind chemisch beständig, Flecken auf Kleidung vermeiden.
Entsorgung:	Gemäß den behördlichen Vorschriften. Polymerisierte Objekte können mit dem Restmüll entsorgt werden. Unpolymerisiertes Material muss bei einer Abfallsammelstelle entsorgt werden. Kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung. Alle Hinweise zur Verarbeitung unserer Materialien – in mündlicher, schriftlicher oder praktischer Form – erfolgen nach bestem Wissen und sind als Hinweise zu verstehen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und unterliegen der Verantwortung des Benutzers. Anwendung nur durch Fachpersonal.
Hinweis:	Schwerwiegende Vorfälle im Zusammenhang mit der Verwendung des Produktes sind unverzüglich dem Hersteller und der zuständigen Behörde zu melden.
Technische Angaben:	Viskosität: ca. 3,5 Pa s Ausgehärtetes Material (abhängig von Bestrahlungseinheit): Biegefestigkeit 169 MPa Bruchdehnung: 4 % Löslichkeit: 1,1 µg mm³ Wasseraufnahme: 31,1 µg mm³ Shorehärte: 80 D Biokompatibilität erfüllt (Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ; Genotoxizität, Karzinogenität und Reproduktionstoxizität; Systemische Toxizität; Cytotoxizität) *Diese Daten resultieren aus Messungen einer repräsentativen Probe. Enthält: funktionelle Methacrylharze und anorganische Füllstoffe mit Partikelgrößen von 0,4 bis 3 µm. Sicherheitsdatenblatt: www.scheu-dental.com/service

IMPRIMO® LC Temp It

Processing information

Description:	IMPRIMO® LC Temp It is a light-curing resin based on methacrylate and specifically engineered for the fabrication of long-term temporaries such as crowns, bridges and mock-ups; photo-polymerization is done by means of image projection systems (385 nm). IMPRIMO® LC Temp It has been tested in terms of bio-compatibility and meets both the applicative and mechanical requirements. IMPRIMO® LC Temp It should be used in building processes with a z-resolution of 50-100 µm. Printer parameters available for Asiga MAX™ and Asiga PRO 4K.
Processing instructions:	Make sure IMPRIMO® LC Temp It is tempered prior to use to 23 °C - 30 °C. Fill the material into the tray wearing your personal protective equipment (safety glasses, gloves and face mask). Small air bubbles can be removed carefully with a spatula. In case of contamination of the material such as dirt or fragments, the material can be filtrated and repeatedly mixed due to its low viscosity. Leave the material to stand for approx. one hour to avoid any air inclusions. Temporary restorations can be individualized using light-curing composites. The reduction of the restoration should not exceed 0.3 mm (incisal and vestibular areas). Please follow the instructions of the manufacturer of light-cured composite materials. For cementation, common temporary tooth cements (that do not contain eugenol) and adhesives can be used. The inner areas of the crown should be conditioned by sandblasting or other commonly used techniques.
Contra-indications:	IMPRIMO® LC Temp It should not be used for any purpose other than the generative CAD / CAM fabrication of long-term temporaries such as crowns, bridges and mock-ups. Bridges with a maximum of one pontic can be fabricated. When realising frontal bridges, ensure that the connection regions must have at least 12 mm² and in the case of posterior bridges at least 14 mm². The occlusal wall thicknesses must be at least 1.5 mm (central fissure) and the circumferential thickness 1 mm. IMPRIMO® LC Temp It is a medical product class II a.
Post-processing:	Upon completion of the printing process, the objects have to be removed from the model platform. Unpolymerized resin residues can be removed completely using isopropanol and a soft brush or may be resolved in the cleaning device RS wash or IMPRIMO® Clean using IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Post curing:	Final and complete curing of the objects is done in the curing unit RS cure or IMPRIMO® Cure. The use of a vacuum or protective gas to prevent the creation of a dispersion layer is crucial. A wavelength of 385 nm is required. The polymerization process in the light oven RS cure in a vacuum takes 11 minutes. Polymerisation in the light oven IMPRIMO® Cure takes 11 minutes in a nitrogen environment. The corresponding parameters are stored in the internal programme of the RS cure and IMPRIMO® Cure unit. Any deviation from the described post-exposure process can lead to modifications of the mechanical properties or the material colour.
Shelf life / storage:	Store the material at room temperature (18 °C to 28 °C) and protect it from light. Any exposure to light might damage the material. Carefully seal the container immediately after use.
Hazard warnings:	Prolonged skin contact with un-cured material and inhalation of monomer vapours can lead to irritations. In single cases, allergic reactions to certain ingredients of IMPRIMO® LC Temp It might occur, for more details please refer to our safety data sheet on IMPRIMO® LC Temp It. In the event of eye contact, rinse thoroughly with water and seek medical advice. In the event of skin contact, rinse thoroughly with running water and soap. Attention: Polymerized resins are chemically resistant, avoid stains on clothes.
Disposal:	According to local authority prescriptions. Cured objects can be disposed of with other household waste. Unpolymerized material has to be disposed of at a waste collection point. May cause long-lasting harmful effects to aquatic life. All information on processing our material - verbal, written or practical - is given to the best of our knowledge and must be read as references without obligation. Material use and processing is beyond our control and lies within the responsibility of the user. For professional use only.
Note:	Serious incidents in connection with the use of the product shall be reported immediately to the manufacturer and the competent authority.
Technical data:	Viscosity: approx. 3.5 Pa s Cured material (depends on irradiation unit): Flexural strength: 169 MPa Elongation at break: 4 % Solubility: 1.1 µg mm³ Water absorption: 31.1 µg mm³ Shore hardness: 80 D Comply: biocompatibility (irritation and delayed-type hypersensitivity; genotoxicity, carcinogenicity and reproductive toxicity; systemic toxicity; cytotoxicity) *These data result from measurements of a representative sample. Contains: functional methacrylate resins and inorganic fillers with particle sizes from 0.4 to 3 µm. Material Safety Data Sheet: www.scheu-dental.com/en/service

CE 0044



IMPRIMO® LC Temp It

Instructions d'utilisation

Description :	IMPRIMO® LC Temp It est une résine à imprimer à base de méthacrylate destinée à la fabrication des restaurations à long terme telles que les couronnes provisoires, bridges et mock-ups. Le processus de photopolymérisation est réalisé à l'aide de systèmes de projection d'image (385 nm). IMPRIMO® LC Temp It a été testé sur le plan de la biocompatibilité. La résine répond à toutes les exigences applicatives et mécaniques. IMPRIMO® LC Temp It doit être utilisé dans les processus de construction avec une résolution z de 50-100 µm. Les paramètres d'impression sont disponibles pour Asiga MAX™ et Asiga PRO 4K.
Instruction du fabricant :	Assurez-vous avant l'utilisation que la résine IMPRIMO® LC Temp It est tempérée entre 23 °C et 30 °C. Remplir le tray du matériau jusqu'à la hauteur maximale en portant l'équipement de protection personnel (lunettes protectrices, gants et masque). Les petites bulles d'air peuvent être éliminées soigneusement avec une spatule. En cas d'impuretés de matériau telles que les saillies ou les fragments, le matériau peut être filtré et remélangé en raison de sa faible viscosité. Laisser reposer le matériau pour env. 1 heure afin d'éviter les inclusions de bulles. Les restaurations provisoires peuvent être individualisées par des composites photopolymérisables. La réduction de la restauration ne doit pas dépasser 0,3 mm (zone incisive et vestibulaire). Suivre les instructions du fabricant de matériaux composites photopolymérisables. Les ciments des dents temporaires communs (ne contenant pas de l'eugéno) et des adhésifs peuvent être utilisés pour la cimentation. Les parties intérieures de la couronne doivent être conditionnées par sablage ou d'autres techniques couramment utilisées.
Contre-indications :	IMPRIMO® LC Temp It ne doit pas être utilisé à des fins autres que la production générative par CAD / CAM des restaurations à long terme telles que les couronnes provisoires, bridges et mock-ups. Des bridges avec un pontique au maximum peuvent être réalisés en s'assurant, que les régions de connexion pour les bridges antérieures soient de 12 mm² au minimum et de 14 mm² pour les bridges postérieures. Les épaisseurs occlusales de paroi minimales sont de 1,5 mm (fissure central) et les épaisseurs circonférentielles de 1 mm. IMPRIMO® LC Temp It est un produit médical de la classe IIa.
Traitement ultérieur :	L'impression terminée, les objets doivent être enlevés de la plateforme à modèle. Les résidus de résine non polymérisée peuvent être complètement enlevés avec de l'alcool isopropylique et une brosse douce ou bien trempés dans l'appareil de nettoyage RS wash ou IMPRIMO® Clean en utilisant le fluide nettoyant IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Post-durcissement :	Le durcissement final se réalise dans un tunnel à photopolymériser tel que RS cure ou IMPRIMO® Cure. La longueur d'onde 385 nm ainsi que l'utilisation d'un vide ou de gaz de protection sont indispensables pour éviter la création d'une couche de dispersion. La polymérisation dans le tunnel RS Cure sous vide prend 11 minutes. La polymérisation dans le tunnel IMPRIMO® Cure prend 10 minutes dans un environnement d'azote. Ces paramètres sont déposés dans le programme interne de RS cure ou IMPRIMO® Cure. Toute modification du processus de post-exposition décrit peut entraîner des changements des propriétés mécaniques ou des couleurs du matériau.
Durée de vie/stockage :	Stocker le matériau à température ambiante (18 °C à 28 °C) et à l'abri de la lumière. L'exposition à la lumière peut endommager le matériau. Refermer le récipient immédiatement après chaque utilisation.
Mentions de danger :	Un contact prolongé de la peau avec le matériau non-polymérisé ainsi que l'inhalation de vapeurs de monomère peut provoquer une irritation. Dans les cas particuliers, certains composants de la résine IMPRIMO® LC Temp It peuvent provoquer des réactions allergiques. Consulter nos fiches de données de sécurité sur IMPRIMO® LC Temp It pour plus de détails. En cas de contact accidentel avec les yeux, rincer abondamment à l'eau et consulter un médecin. En cas de contact accidentel avec la peau laver abondamment avec de l'eau courante et du savon. Attention : Les résines polymérisées sont chimiquement résistantes ; éviter les taches sur les vêtements.
Mise au rebut :	Selon les prescriptions légales. Les objets polymérisés peuvent être jetés avec les autres déchets ménagers. Le matériau non polymérisé doit être éliminé à un point de collecte des déchets. Peut être nocif pour les organismes aquatiques, avec des effets à long terme. Toutes les informations sur le traitement de nos matériaux, oralement, ou par écrit, sont données à titre informatif sans engagement. L'utilisation et la manipulation de nos matériaux se déroulent en dehors de notre contrôle et restent sous la responsabilité de l'utilisateur.
Remarque :	Utilisation uniquement par du personnel qualifié.
Données techniques :	Les incidents graves liés à l'utilisation du produit doivent être signalés immédiatement au fabricant et à l'autorité compétente. Viscosité : environ 3,5 Pa s Matériau durci (en fonction de l'unité d'irradiation) : Résistance de flexion : 169 MPa Allongement à la rupture : 4 % Solubilité : 1,1 µg mm³ Absorption d'eau : 31,1 µg mm³ Dureté en shores : 80 D Remplies : biocompatibilité (irritation et d'hypersensibilité retardée, génotoxicité, cancérogénicité et toxicité pour la reproduction, toxicité systémique, cytotoxicité) * Ces données résultent de mesures d'un échantillon représentatif. Contient : des résines méthacryliques fonctionnelles et des charges inorganiques ayant des tailles de particules de 0,4 à 3 microns. Fiche de données de sécurité : www.scheu-dental.com/en/service

IMPRIMO® LC Temp It

Instrucciones de uso

Descripción:	IMPRIMO® LC Temp It es una resina a base de metacrilato fotopolimerizable mediante sistemas de proyección de imagen (385 nm) para la elaboración de prótesis provisionales de larga duración como coronas, puentes y mock-ups. IMPRIMO® LC Temp It ha sido probada en cuanto a su biocompatibilidad y cumple tanto los requisitos de aplicación como todos los requisitos mecánicos. IMPRIMO® LC Temp It debe utilizarse en procesos de construcción con resoluciones Z de 50-100 µm. Están disponibles los parámetros de impresión para impresoras Asiga MAX™ y Asiga PRO 4K.
Indicaciones de procesamiento:	Asegúrese de que IMPRIMO® LC Temp It se haya templado a una temperatura de entre 23 °C y 30 °C antes de su uso. Póngase el equipo de protección individual (gafas protectoras, guantes y mascarilla) y vierta el material en la bandeja empleada. Las burbujas de aire más pequeñas se pueden quitar con cuidado con una espátula. Si el material contiene impurezas, tales como suciedad o residuos, puede filtrar el material debido a su baja viscosidad y volver a agitarlo. Deje reposar el material alrededor de 1 hora para evitar la formación de burbujas. Las restauraciones temporales pueden individualizarse mediante materiales compuestos fotopolimerizables. La reducción de la restauración no debe exceder de 0,3 mm (área incisal y vestibular). Por favor, siga las instrucciones de los fabricantes de los materiales de composites fotopolimerizables. Los cementos dentales temporales comunes (libres de eugenol) y los adhesivos son adecuados para la cementación. Las zonas internas de la corona deben acondicionarse mediante arenado u otras técnicas de uso común.
Contraindicaciones:	IMPRIMO® LC Temp It no debe utilizarse para ningún otro propósito que no sea la fabricación generativa CAD/CAM de prótesis provisionales de larga duración como coronas, puentes y mock-ups. Los puentes pueden hacerse con un máximo de un pontic. Cabe señalar que las zonas de conexión deben ser de al menos 12 mm² para los puentes anteriores y de al menos 14 mm² para los puentes posteriores. Los espesores oclusales mínimos de las paredes son 1,5 mm (fisura central) y los espesores circunferenciales mínimos son 1,0 mm. IMPRIMO® LC Temp It es un producto sanitario de la clase IIa.
Procesamiento posterior:	Una vez concluida la impresión, deben retirarse los objetos de la plataforma del modelo. Los restos de resina no polimerizados se eliminan por completo utilizando isopropanol y un cepillo suave, o bien se pueden eliminar en el aparato de limpieza RS wash o IMPRIMO® Clean mediante la solución para limpieza IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Curación posterior:	El endurecimiento completo de los objetos se lleva a cabo con el horno de fotopolimerización RS cure o IMPRIMO® Cure. Una longitud de onda 385 nm y el empleo adicional de un vacío o de gas inerte para evitar una capa de dispersión son absolutamente necesarios. La polimerización en el horno de fotopolimerización RS cure requiere 11 minutos en un vacío. La polimerización en el horno de fotopolimerización IMPRIMO® Cure requiere 10 minutos en un entorno de nitrógeno. Esos parámetros ya están guardados como programa en RS cure y IMPRIMO® Cure. Las desviaciones del proceso de exposición posterior descrito pueden producir modificaciones en las propiedades mecánicas o variaciones en el color del material.
Durabilidad/almacenamiento:	El material debe almacenarse a temperatura ambiente (18 °C a 28 °C) y protegerse de la luz. La incidencia de la luz puede provocar deterioros en el material. Cierre el recipiente de inmediato y de forma correcta después de cada uso.
Indicaciones de peligro:	El contacto prolongado de la piel con material no polimerizado y la inhalación de vapores del monómero pueden provocar irritaciones. En casos aislados pueden producirse reacciones alérgicas a componentes de IMPRIMO® LC Temp It; para más detalles, consulte nuestras hojas de seguridad para IMPRIMO® LC Temp It. En caso de contacto accidental con los ojos, enjuáguese con agua abundante y acuda al médico. En caso de contacto accidental con la piel, lávese con abundante agua corriente y jabón. Precaución: Las resinas polimerizables son químicamente resistentes, evite mancharse la ropa.
Eliminación:	De acuerdo con la normativa local vigente. Los objetos polimerizados pueden eliminarse con los residuos domésticos mixtos. El material no polimerizado debe ser eliminado en un punto de recogida de residuos. Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Todas las advertencias sobre el procesamiento de nuestros materiales, ya sea de forma oral, escrita o práctica, se proporcionan a nuestro leal saber y entender, y deben considerarse como indicaciones. La aplicación y el procesamiento se llevan a cabo fuera de nuestro control y están sujetos a la responsabilidad del usuario.
Nota:	Usó únicamente por personal especializado.
Detalles técnicos:	Los incidentes graves relacionados con el uso del producto deben comunicarse inmediatamente al fabricante y a la autoridad competente. Viscosidad: aprox. 3,5 Pa s Material curado (Dependiendo de la unidad de irradiación): Resistencia a la flexión: 169 MPa Elongación de rotura: 4 % Solubilidad: 1,1 µg mm³ Absorción de agua: 31,1 µg mm³ Dureza Shore: 80 D Biocompatibilidad satisfactoria (irritación e hipersensibilidad de tipo retardado; genotoxicidad, carcinogenicidad y toxicidad reproductiva; toxicidad sistémica; citotoxicidad) *Estos datos son el resultado de las mediciones de una muestra representativa. Contiene: resinas metacrílicas funcionales y cargas inorgánicas con tamaños de partícula de 0,4 a 3 micras. Ficha de datos de seguridad : www.scheu-dental.com/en/service

CE 0044

