

IMPRIMO® LC Denture

Produktinformation

Beschreibung:	IMPRIMO® LC Denture ist ein mittels Bildprojektionssystemen ≤ 405 nm photopolymerisierbares, methacrylatbasiertes Harz zur Herstellung von Prothesenbasen. IMPRIMO® LC Denture ist auf Biokompatibilität getestet und erfüllt sowohl die applikativen als auch alle mechanischen Anforderungen. IMPRIMO® LC Denture sollte in Bauprozessen mit z-Auflösungen von 50-100 μm eingesetzt werden. Druckerparameter sind erhältlich für Asiga MAX™ und Asiga PRO 4K.
Verarbeitungshinweise:	Stellen Sie sicher, dass IMPRIMO® LC Denture vor der Benutzung auf 23 °C bis 30 °C temperiert wird. Unter Verwendung der persönlichen Schutzausrüstung (Schutzbrille, Handschuhe und Mundschutz) das Material in das eingeseetzte Tray füllen. Kleinere Luftblasen können vorsichtig mit einem Spatel entfernt werden. Wenn Verunreinigungen des Materials vorliegen wie z. B. Schmutz oder Bruchstücke, kann das Material aufgrund der niedrigen Viskosität filtriert und neu aufgerührt werden. Das Material ca. 1 Stunde ruhen lassen, um Blasen einschließen zu vermeiden. Intraoraler Kontakt mit nicht oder teilweise nicht ausgehärtetem Material muss ausgeschlossen werden. Bei der digitalen Gestaltung des Druckobjektes müssen folgende Angaben berücksichtigt werden: Kieferkamm lingual $\geq 2,5$ mm (Ober- / Unterkiefer), Palatinal / Lingual $\geq 3,0$ mm (Oberkiefer) $\geq 2,5$ mm (Unterkiefer), Vestibulär / Bukkal $\geq 2,5$ mm (Ober- / Unterkiefer). Empfohlener Haftvermittler zur Fixierung von Prothesenzähnen (z.B. für selbst gedruckte Zähne mit IMPRIMO LC Temp It) in der Prothesenbasis ist VITA VIONIC® BOND. Ggf. kann das Aufrauhren der Oberflächen notwendig sein. Die allgemein üblichen fachlichen Techniken und zahntechnischen Arbeitsschritte müssen bei der Herstellung des Zahnersatzes sorgfältig beachtet werden.
Kontraindikationen:	IMPRIMO® LC Denture sollte für keine anderen Zwecke als die generative CAD/CAM-Fertigung von Prothesenbasen verwendet werden. IMPRIMO® LC Denture ist ein Medizinprodukt der Klasse IIa.
Nachbearbeitung:	Nach Abschluss des Drucks müssen die Objekte von der Modellplattform entfernt werden. Unpolymerisierte Harzrückstände werden mithilfe von Isopropanol und einer weichen Bürste rückstandslos entfernt oder können in einem geeigneten Reinigungsgerät wie RS wash oder IMPRIMO® Clean mittels Reinigungsflüssigkeit IMPRIMO® Cleaning Liquid beseitigt werden.
Nachhärtung:	Die vollständige Aushärtung der Objekte erfolgt mit Hilfe des Lichtofens RS cure oder IMPRIMO® Cure. Die Wellenlänge von 385 nm und die unterstützende Verwendung von Vakuum oder Schutzgas zur Vermeidung einer Dispersionschicht sind zwingend notwendig. Die Polymerisation im RS cure benötigt 12 Minuten im Vakuum. Die Polymerisation im IMPRIMO® Cure dauert 10 Minuten in einer Stickstoffumgebung. Die Parameter sind im RS cure und IMPRIMO® Cure bereits als Programm hinterlegt. Abweichungen vom aufgeführten Nachbelichtungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften oder Farbabweichungen des Materials führen.
Haltbarkeit/Lagerung:	Das Material bei Zimmertemperatur (18 °C bis 28 °C) lagern und vor Lichteinfluss schützen. Jeder Lichteinfluss kann zu einer Schädigung des Materials führen. Den Behälter nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen. Abweichungen von dem beschriebenen Herstellungsverfahren oder den Lagerbedingungen können zu unterschiedlichen mechanischen und optischen Eigenschaften des Materials führen.
Gefahrenhinweise:	Längerer Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen kann zu Reizungen führen. In Einzelfällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von IMPRIMO® LC Denture kommen, für weitere Einzelheiten verweisen wir auf unsere Sicherheitsdatenblätter für IMPRIMO® LC Denture. Bei versehentlichem Augenkontakt mit ausreichend Wasser spülen und den Arzt aufsuchen. Bei versehentlichem Hautkontakt mit ausreichend fließendem Wasser und Seife abwaschen. Vorsicht: Aushärtende Harze sind chemisch beständig, Flecken auf Kleidung vermeiden.
Entsorgung:	Gemäß den behördlichen Vorschriften. Polymerisierte Objekte können mit dem Restmüll entsorgt werden. Unpolymerisiertes Material muss bei einer Abfallsammelstelle entsorgt werden. Kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung.
Hinweis:	Nur für die oben genannte Indikation und durch qualifiziertes Fachpersonal zu verwenden. Zur Einmalverwendung. Schwerwiegende Vorfälle im Zusammenhang mit der Verwendung des Produktes sind unverzüglich dem Hersteller und der zuständigen Behörde zu melden!
Technische Angaben:	Viskosität: ca. 0,5 Pa s Ausgehärtetes Material (abhängig von Bestrahlungseinheit): Biegefestigkeit: 114 MPa Bruchdehnung: 8 % Löslichkeit: 0,41 $\mu\text{g mm}^{-3}$ Wasseraufnahme: 25,8 $\mu\text{g mm}^{-3}$ Shorehärte: 85 D Biokompatibilität erfüllt (Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ; Genotoxizität, Karzinogenität und Reproduktionstoxizität; Systemische Toxizität; Cytotoxizität) *Diese Daten resultieren aus Messungen einer repräsentativen Probe. Enthält: funktionelle Methacrylharze, Initiatoren, Farbstoffe und Stabilisatoren. Sicherheitsdatenblatt: www.scheu-dental.com/service

IMPRIMO® LC Denture

Product information

Description:	IMPRIMO® LC Denture is a light-curing resin based on methacrylate and specifically engineered for the fabrication of denture bases; photo-polymerization is done by means of image projection systems ≤ 405 nm. IMPRIMO® LC Denture has been tested in terms of bio-compatibility and meets both the applicative and mechanical requirements. IMPRIMO® LC Denture should be used in building processes with a z-resolution of 50- 100 μm . Printer parameters available for Asiga MAX™ and Asiga PRO 4K.
Processing instructions:	Make sure IMPRIMO® LC Denture is tempered prior to use to 23 °C - 30 °C. Fill the material into the tray wearing your personal protective equipment (safety glasses, gloves and face mask). Small air bubbles can be removed carefully with a spatula. In case of contamination of the material such as dirt or fragments, the material can be filtrated and repeatedly mixed due to its low viscosity. Leave the material to stand for approx. one hour to avoid any air inclusions. Intraoral contact with uncured or partially uncured material shall be excluded. The following specifications shall be considered for the digital design of the print object: Alveolar ridge lingual ≥ 2.5 mm (upper / lower jaw) Palatal / lingual ≥ 3.0 mm (upper jaw) ≥ 2.5 mm (lower jaw) Vestibular / buccal ≥ 2.5 mm (upper / lower jaw) We recommend using the bonding agent VITA VIONIC® BOND for fixing prosthetic teeth in the denture base (for ex. teeth printed using IMPRIMO® LC Resin). It may be required to additionally roughen the surfaces. The generally accepted professional techniques and dental procedures shall be carefully followed when preparing dentures.
Contra-indications:	IMPRIMO® LC Denture should not be used for any purpose other than the generative CAD/CAM fabrication of denture bases. IMPRIMO® LC Denture is a medical product class IIa.
Post-processing:	Upon completion of the printing process, the objects have to be removed from the model platform. Unpolymerized resin residues can be removed completely using isopropanol and a soft brush or may be resolved in the cleaning device RS wash or IMPRIMO® Cure using IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Post curing:	Final and complete curing of the objects is done in the curing unit RS cure or IMPRIMO® Cure. The use of a vacuum or protective gas to prevent the creation of a dispersion layer is crucial. A wavelength of 385 nm is required. The polymerization process in the light oven RS cure in a vacuum takes 12 minutes. Polymerisation in the IMPRIMO® Cure takes 10 minutes in a nitrogen environment. The corresponding parameters are stored in the internal programme of the RS cure unit and IMPRIMO® Cure unit. Any deviation from the described post-exposure process can lead to modifications of the mechanical properties or the material colour.
Shelf life / storage:	Store the material at room temperature (18 °C to 28 °C) and protect it from light. Any exposure to light might damage the material. Carefully seal the container immediately after use. Any deviation from the manufacturing method described or storage conditions may affect the mechanical and optical material properties.
Hazard warnings:	Prolonged skin contact with uncured material and inhalation of monomer vapours can lead to irritations. In single cases, allergic reactions to certain ingredients of IMPRIMO® LC Denture might occur, for more details, please refer to our safety data sheets on IMPRIMO® LC Denture. In the event of eye contact, rinse thoroughly with water and seek medical advice. In the event of skin contact, rinse thoroughly with running water and soap. Attention: Polymerized resins are chemically resistant, avoid stains on clothes.
Disposal:	According to local authority prescriptions. Cured objects can be disposed of with other household waste. Unpolymerized material has to be disposed of at a waste collection point.
Hint:	To be used only for the above indication and by qualified personnel. For single use. Serious incidents in connection with the use of the product must be reported immediately to the manufacturer and the competent authority!
Technical data:	Viscosity: approx. 0.5 Pa s Cured material (depends on irradiation unit): Flexural strength: 114 MPa Elongation at break: 8 % Solubility: 0.41 $\mu\text{g mm}^{-3}$ Water absorption: 25.8 $\mu\text{g mm}^{-3}$ Shore hardness: 85 D Comply: biocompatibility (irritation and delayed-type hypersensitivity; genotoxicity, carcinogenicity and reproductive toxicity; systemic toxicity; cytotoxicity) *These data result from measurements of a representative sample. Contains: functional methacrylate resins, initiators, dyes and stabilizers. Material Safety Data Sheet: www.scheu-dental.com/en/service

CE 0044



SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com

Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany

phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-50

Facebook
scheu.dental

SCHEU GROUP

DE/GB/FR/ES G 300/06/22 REF PM0348.01



IMPRIMO® LC Denture

Information de produit

Description :	IMPRIMO® LC Denture est une résine à imprimer à base de méthacrylate destinée à la fabrication des bases de prothèses. Le processus de photo-polymérisation est réalisé à l'aide de systèmes de projection d'image ≤ 405 nm. IMPRIMO® LC Denture a été testé sur le plan de la biocompatibilité. La résine répond à toutes les exigences applicatives et mécaniques. IMPRIMO® LC Denture doit être utilisé dans les processus de construction avec une résolution z de 50-100 μ m. Les paramètres d'impression sont disponibles pour Asiga MAX™ et Asiga PRO 4K.
Instruction du fabricant :	Assurez-vous avant l'utilisation que la résine IMPRIMO® LC Denture est tempérée entre 23 °C et 30 °C. Remplir le tray du matériau jusqu'à la hauteur maximale en portant l'équipement de protection personnel (lunettes protectrices, gants et masque). Les petites bulles d'air peuvent être enlevées soigneusement avec une spatule. En cas d'impuretés de matériau telles que les saletés ou les fragments, le matériau peut être filtré et remélangé en raison de sa faible viscosité. Laisser reposer le matériau pour env. 1 heure afin d'éviter les inclusions de bulles. Le contact intraoral avec des matériaux non durcis ou partiellement non durcis doit être exclu. Lors de la conception numérique des objets imprimés les éléments suivants doivent être pris en considération : Crête alvéolaire linguale $\geq 2,5$ mm (mâchoire supérieure / inférieure) Palatal / lingual $\geq 3,0$ mm (mâchoire supérieure) $\geq 2,5$ mm (mâchoire inférieure), Vestibulaire / buccal $\geq 2,5$ mm (mâchoire supérieure / inférieure) Pour la fixation des dents prothétiques dans la base de prothèse (par exemple pour les dents imprimées avec IMPRIMO® LC Temp It), l'utilisation de l'adhésif VITA VIONIC® Bond est recommandée. Il peut être nécessaire de rendre les surfaces rugueuses. Dans la préparation de la prothèse dentaire, les techniques professionnelles et procédures dentaires généralement acceptées doivent être soigneusement suivies.
Contre-indications :	IMPRIMO® LC Denture ne doit pas être utilisé à des fins autres que la production générative par CAD/CAM des bases de prothèses. IMPRIMO® LC Denture est un produit médical de la classe IIa.
Traitement ultérieur :	L'impression terminée, les objets doivent être enlevés de la plateforme à modèle. Les résidus de résine non polymérisée peuvent être complètement enlevés avec de l'alcool isopropylique et une brosse douce ou bien trempés dans l'appareil de nettoyage RS wash ou IMPRIMO® Clean en utilisant le fluide nettoyant IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Post-durcissement :	Le durcissement final se réalise dans le tunnel à photo-polymériser RS cure ou IMPRIMO® Cure. La longueur d'onde 385 nm ainsi que l'utilisation d'un vide ou gaz de protection sont indispensables pour éviter la création d'une couche de dispersion. La polymérisation dans le tunnel RS cure sous vide prend 12 minutes. La polymérisation dans le tunnel IMPRIMO® Cure prend 10 minutes dans un environnement d'azote. Les paramètres sont déposés dans le programme interne de RS cure ou IMPRIMO® Cure. Toute modification du processus du post-durcissement décrit peut entraîner des changements des propriétés mécaniques ou des couleurs du matériau.
Durée de vie/stockage :	Stocker le matériau à température ambiante (18 °C à 28 °C) et à l'abri de la lumière. L'exposition à la lumière peut endommager le matériau. Refermer le récipient immédiatement après chaque utilisation. Les écarts par rapport au procédé de fabrication décrits ou les conditions de stockage peuvent affecter les propriétés mécaniques et optiques du matériau.
Mentions de danger :	Un contact prolongé de la peau avec le matériau non-polymérisé ainsi que l'inhalation de vapeurs de monomère peut provoquer une irritation. Dans les cas particuliers, certains composants de la résine IMPRIMO® LC Denture peuvent provoquer des réactions allergiques; consulter nos fiches de données de sécurité sur IMPRIMO® LC Denture pour plus de détails. En cas de contact accidentel avec les yeux laver abondamment à l'eau et consulter un médecin. En cas de contact accidentel avec la peau laver abondamment avec de l'eau courante et du savon.
Mise au rebut :	Attention : Les résines polymérisées sont chimiquement résistantes ; éviter les taches sur les vêtements. Selon les prescriptions légales. Les objets polymérisés peuvent être jetés avec les déchets ménagers. Le matériau non polymérisé doit être éliminé à un point de collecte des déchets.
Note :	À n'utiliser que pour l'indication susmentionnée et par un personnel qualifié. À usage unique. Tout incident grave lié à l'utilisation du produit doit être immédiatement signalé au fabricant et à l'autorité compétente!
Données techniques :	Viscosité : environ 0,5 Pa s Matériau durci (en fonction de l'unité d'irradiation) : Résistance de flexion : 114 MPa Allongement à la rupture : 8 % Solubilité : 0,41 μ g mm-3 Absorption d'eau : 25,8 μ g mm-3 Dureté en shores : 85 D Remplie : biocompatibilité (irritation et d'hypersensibilité retardée, génotoxicité, cancérogénicité et toxicité pour la reproduction, toxicité systémique, cytotoxicité) * Ces données résultent de mesures d'un échantillon représentatif. Contient : résines fonctionnelles de méthacrylate, des initiateurs, des colorants et des stabilisants Fiche de données de sécurité : www.scheu-dental.com/en/service

IMPRIMO® LC Denture

Instrucciones de uso

Descripción:	IMPRIMO® LC Denture es una resina a base de metacrilato fotopolimerizable mediante sistemas de proyección de imagen ≤ 405 nm para la fabricación de bases protésicas. IMPRIMO® LC Denture ha sido probada en cuanto a su biocompatibilidad y cumple tanto los requisitos de aplicación como todos los requisitos mecánicos. IMPRIMO® LC Denture debe utilizarse en procesos de construcción con resoluciones Z de 50-100 μ m. Están disponibles los parámetros de impresión para impresoras Asiga MAX™ y Asiga PRO 4K.
Indicaciones de procesamiento:	Asegúrese de que IMPRIMO® LC Denture se haya templado a una temperatura de entre 23 °C y 30 °C antes de su uso. Póngase el equipo de protección individual (gafas protectoras, guantes y mascarilla) y vierta el material en la bandeja empleada. Las burbujas de aire más pequeñas se pueden quitar con cuidado con una espátula. Si el material contiene impurezas, tales como suciedad o residuos, puede filtrar el material debido a su baja viscosidad y volver a agitarlo. Deje reposar el material alrededor de 1 hora para evitar la formación de burbujas. Debe excluirse el contacto intraoral con material parcialmente curado o parcialmente no curado. La siguiente información debe tenerse en cuenta al diseñar digitalmente el objeto de impresión: Cresta maxilar lingual $\geq 2,5$ mm (maxilar superior / inferior), palatal / lingual $\geq 3,0$ mm (maxilar) $\geq 2,5$ mm (mandíbula), vestibular / bucal $\geq 2,5$ mm (maxilar / mandíbula). El agente adhesivo recomendado para fijar los dientes protésicos (por ejemplo, para dientes impresos con IMPRIMO LC Temp It) en la base de la dentadura postiza es VITA VIONIC® BOND. Puede que sea necesario hacer más rugosas las superficies. Las técnicas profesionales generalmente aceptadas y procedimientos dentales deben seguirse cuidadosamente en la preparación de la prótesis.
Contraindicaciones:	IMPRIMO® LC Denture no debe utilizarse para ningún otro propósito que no sea la fabricación generativa CAD/CAM de bases protésicas. IMPRIMO® LC Denture es un producto sanitario de la clase IIa.
Procesamiento posterior:	Una vez concluida la impresión, deben retirarse los objetos de la plataforma del modelo. Los restos de resina no polimerizados se eliminan por completo utilizando isopropanol y un cepillo suave, o bien se pueden eliminar en el aparato de limpieza RS wash ou IMPRIMO® Clean mediante la solución para limpieza IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Curación posterior:	El endurecimiento completo de los objetos se lleva a cabo con el horno de fotopolimerización RS cure ou IMPRIMO® Cure. Una longitud de onda 385 nm y el empleo adicional de un vacío o gas inerte para evitar una capa de dispersión son absolutamente necesarios. La polimerización en el horno de fotopolimerización requiere RS cure 12 minutos en un vacío. La polimerización en el horno de fotopolimerización IMPRIMO® Cure requiere 10 minutos en un entorno de nitrógeno. Esos parámetros ya están guardados en forma de programa en RS cure y IMPRIMO® Cure. Las desviaciones del proceso de exposición posterior descrito pueden producir modificaciones en las propiedades mecánicas o variaciones en el color del material.
Durabilidad/almacenamiento:	El material debe almacenarse a temperatura ambiente (18 °C a 28 °C) y protegerse de la luz. La incidencia de la luz puede provocar deterioros en el material. Cierre el recipiente de inmediato y de forma correcta después de cada uso. Las desviaciones del proceso de fabricación descrito o de las condiciones de almacenamiento pueden perjudicar las propiedades mecánicas y ópticas del material.
Indicaciones de peligro:	PEI contacto prolongado de la piel con material no polimerizado y la inhalación de vapores del monómero pueden provocar irritaciones. En casos aislados pueden producirse reacciones alérgicas a componentes de IMPRIMO® LC Denture; para más detalles, consulte nuestras hojas de seguridad para IMPRIMO® LC Denture. En caso de contacto accidental con los ojos, enjuáguese con agua abundante y acuda al médico. En caso de contacto accidental con la piel, lávese con abundante agua corriente y jabón.
Eliminación:	Precaución: Las resinas polimerizables son químicamente resistentes, evite mancharse la ropa. De acuerdo con la normativa local vigente. Los objetos polimerizados pueden eliminarse con los residuos domésticos mixtos. El material no polimerizado debe ser eliminado en un punto de recogida de residuos.
Nota:	Sólo debe utilizarse para la indicación mencionada y por personal cualificado. Para un solo uso. Los incidentes graves relacionados con el uso del producto deben notificarse inmediatamente al fabricante y ya la autoridad competente!
Detalles técnicos:	Viscosidad: aprox. 0,5 Pa s Material curado: (dependiendo de la unidad de irradiación) Resistencia a la flexión: 114 MPa Elongación de rotura: 8 % Solubilidad: 0,41 μ g mm-3 Absorción de agua: 25,8 μ g mm-3 Dureza Shore: 85 D Biocompatibilidad satisfactoria (irritación e hipersensibilidad de tipo retardado; genotoxicidad, carcinogenicidad y toxicidad reproductiva; toxicidad sistémica; citotoxicidad) *Estos datos son el resultado de las mediciones de una muestra representativa. Contiene: metacrílico funcional, iniciadores, colorantes y estabilizantes. Ficha de datos de seguridad: www.scheu-dental.com/en/service

CE 0044

