

STEADY-RESIN

Verarbeitungshinweise

- Beschreibung:** STEADY-RESIN ist ein speziell für die Kieferorthopädie entwickeltes, hochtransparentes Autopolymerisat, das – abgestimmt auf die unterschiedlichen Arbeitsweisen – in den Polymerversionen S, M und VARIO angeboten wird (s. u.). Alle STEADY-RESIN Monomere können mit allen STEADY-RESIN Polymeren kombiniert werden. STEADY-RESIN ist hergestellt auf Basis von Methylmethacrylat, ist cadmiumfrei und enthält zur Polymerisation tertiäre Amine. Bei sachgerechter Verarbeitung ist STEADY-RESIN ein sicheres Medizinprodukt und höchst biokompatibel.
Dem Polymer kann Glimmer (erhältlich in den Farben silber, gold, blau, rot, grün, rainbow, rainbow green, rainbow violet / REF 8144-8152) beigegeben werden, wobei Überdosierung die Polymerisation bzw. die Festigkeit beeinträchtigen kann.
- Indikation:** STEADY-RESIN ist ausschließlich für den dentalen Anwendungsbereich bestimmt und indiziert für Dehnplatten, Retainer, Aktivatoren, Schienen mit adjustierten Oberflächen u.ä.
- Kontraindikation:** Das Material ist für die Herstellung von Prothesen nicht indiziert.
- Unverträglichkeiten:** Allergie gegen Methylmethacrylat (CAS 80-62-6) oder Dibenzoylperoxid (CAS 94-36-0) oder p-Tolyldiethanolamin (CAS 3077-12-1). Zur Minimierung des Restmonomeranteils empfiehlt sich bei hypersensibilisierten Patienten eine mehrstündige Lagerung in Wasser. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt unter www.scheu-dental.com/service.
- Vorbereitung:** Es empfiehlt sich, die Modelle ca. 10 min. in 35 °C – 40 °C warmes Wasser zu legen, um Blasenbildung an den Basalflächen auszuschließen.
- Isolieren:** Die Modelle einmalig mit einer dünnen Schicht KFO-Isoliermittel (REF 8364) benetzen. Für 3D-gedruckte Modelle empfehlen wir IMPRIMO® Model Separator (REF 6551).
- Verarbeitung:** **STEADY-RESIN S** für die Sprühtechnik zeichnet sich durch ausgezeichnete Standfestigkeit aus. Es wird direkt auf das mit KFO-Isoliermittel isolierte Modell aufgetragen; dabei wird – beginnend mit Monomer – wechselweise Polymer / Monomer mit Hilfe der Sprühflaschen (REF 8141) und Sprühdüsen (REF 8138/8139) appliziert. Die letzte Schicht vor der Polymerisation sollte Polymer sein.
STEADY-RESIN M für die Modellieretechnik besitzt ausgezeichnete Werte für Fließfähigkeit und Verarbeitungsbreite. Es wird im RESIMIX®-Becher angerührt und anschließend auf das mit KFO-Isoliermittel vorbehandelte Modell gegeben.
STEADY-RESIN VARIO kann durch verlängerte Verarbeitungszeit universell für die Sprüh- oder Modellieretechnik eingesetzt werden.
- Arbeitsparameter:** Die angegebenen Werte sind empfohlene Richtwerte und können durch Raumtemperaturen und Mischungsverhältnis beeinflusst werden.
Verarbeitungszeit: 6 – 8 min.
Mischungsverhältnis: STEADY-RESIN S 10 : 4 Gewichtsanteile Polymer : Monomer
STEADY-RESIN M/STEADY-RESIN VARIO 10 : 5 Gewichtsanteile Polymer : Monomer
Dieses Mischungsverhältnis entspricht ca. 2,7 : 1 Volumenanteil Polymer : Monomer.
- Polymerisation:** Die Aushärtung muss grundsätzlich in einem mit sauberem Wasser gefüllten Drucktopf erfolgen; die Polymerisation sollte nicht unterbrochen und die u.a. Werte nicht über- oder unterschritten werden. Jede Veränderung der Parameter kann zu Blasenbildung, Inhomogenität, stärkerem Schrumpf und höherem Restmonomergehalt führen.
Temperatur: ca. 45 - 48 °C / ≈ 113 °F
Druck: 1,8 - 2,0 bar / ≈ 30 psi
Zeit: 15 - 20 min.
- Ausarbeiten:** Nach Abschluss der Polymerisation kann STEADY-RESIN z. B. mit Hartmetall-Fräsern ausgearbeitet und konventionell poliert werden. Die Verwendung von Atemschutz bzw. Absaugung ist empfehlenswert.
- Haltbarkeit/Lagerung:** Angaben zur Haltbarkeit der Polymere und Monomere entnehmen Sie bitte dem Etikettaufdruck. Eine Verarbeitung nach Ablauf der Haltbarkeit kann nach Prüfung erfolgen. Nach dem Umfüllen in die transparenten Dosierflaschen sind diese vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen, da sonst Polymerisationsreaktionen und Farbveränderungen eintreten können. Die Lagerung sollte grundsätzlich in verschlossenen Originalbehältern kühl (max. 25 °C), trocken und lichtabgeschlossen erfolgen.
- Gefahrenhinweise:** Flüssigkeit ist leicht entzündlich! Verursacht Reizungen der Augen, Haut und Atemwege. Von Zündquellen fernhalten und gut belüftet lagern, nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Längerer und direkter Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen ist zu vermeiden.
Bitte beachten Sie auch die Vorschriften zum Tragen von Schutzkleidung sowie die Angaben der Sicherheitsdatenblätter unter www.scheu-dental.com/service.

Lieferprogramm:

STEADY-RESIN Farbmonomer

blau	100 ml	REF 8351.1	0,25 l	REF 8351.2
gelb	100 ml	REF 8352.1	0,25 l	REF 8352.2
rot	100 ml	REF 8353.1	0,25 l	REF 8353.2
schwarz	100 ml	REF 8354.1	0,25 l	REF 8354.2
grün	100 ml	REF 8355.1	0,25 l	REF 8355.2
violett	100 ml	REF 8356.1	0,25 l	REF 8356.2

STEADY-RESIN Neonmonomer

neonpink	100 ml	REF 8350.1	0,25 l	REF 8350.2
neonrot	100 ml	REF 8357.1	0,25 l	REF 8357.2
neongelb	100 ml	REF 8358.1	0,25 l	REF 8358.2
neongrün	100 ml	REF 8359.1	0,25 l	REF 8359.2
neonblau	100 ml	REF 8360.1	0,25 l	REF 8360.2
neonorange	100 ml	REF 8361.1	0,25 l	REF 8361.2

STEADY-RESIN S

Polymer	1 kg	REF 8134.1
---------	------	------------

STEADY-RESIN M

Polymer	1 kg	REF 8135.1
---------	------	------------

STEADY-RESIN VARIO

Polymer	1 kg	REF 8140.1
---------	------	------------

STEADY-RESIN S+M

Monomer	klar	500 ml	REF 8136.1
Monomer	rosa	500 ml	REF 8137.1

STEADY-RESIN Pulver

Polymer	schwarz	200 g	REF 8130.1
Polymer	weiß	200 g	REF 8131.1

CE 0044

MD Medizinprodukt



SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com

Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany

phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-90

Facebook
scheu.dental

SCHEU
SCHEU GROUP

DE/GB 5.000/0721 G REF 0157.01

