

<b>REF 3370 HM Tricutter fein (grün)</b> Endbearbeitung von hartelastischen Platten und Folien	<b>Max. 7.500 U/min</b>
<b>REF 3381 DIMO®PRO</b> End- und Hochglanzpolitur	<b>Max. 10.000 U/min</b>
<b>REF 5262 CA®-Hartmetallfräse</b> Ausarbeitung von Gipssegmenten	<b>Max. 20.000 U/min</b>
<b>REF 5288 Diamant Trennscheibe</b> Trennen von Gipssegmenten und hartelastischen Platten und Folien mit feinem Schnitt	<b>Max. 5.000 U/min</b>
<b>REF 5293 Trennscheibe Ø 40 mm, 0,5 mm</b> Trennen von Gipssegmenten mit grobem Schnitt	<b>Max. 15.000 U/min</b>
<b>REF 5371 Set-Up Modellfräse</b>	<b>Max. 10.000 U/min</b>